Rivolta®

F.L.G. 2-0 / 3-1 / 4-2 / HF-2

Schmierfette

Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Alterungs- und oxidationsstabil
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Hohe thermische Beständigkeit

NSF®

Maßstäbe für Qualität: Rivolta® CASSIDA

bremer & leguil

Rivolta®

Eigenschaft

Rivolta F.L.G.-Schmierfette sind vollsynthetische Hochleistungs-Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie. Wenige vollsynthetische mineralölfreie Hochleistungs-Schmierfette für nahezu alle fettgeschmierten Anwendungen im Bereich der Lebensmittelindustrie kennzeichnen dieses Produktprogramm.

F.L.G. 4-2 ist der Schmierstoff für Wälz- und Gleitlager.

F.L.G. HF-2 ist ein wasserbeständiges Haftfett zur Schmierung von Armaturen, Zahnkränzen und Zahnkupplungen.

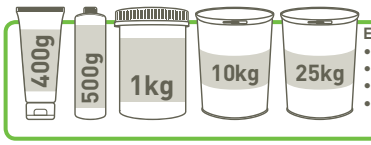
F.L.G. 2-0 ist die richtige Wahl für Zentralschmiersysteme von Verpackungsmaschinen.

F.L.G. 3-1 bietet sich für den Einsatz von fettgeschmierten Getrieben an.

Anwendungsbereiche

- Offene und geschlossene Getriebe, z. B. Wälzgetriebe (Stirnrad-, Kegelradgetriebe), Wälzschraubgetriebe (Schraub-, Schnecken- oder achsversetzte Kegelradgetriebe)
- Zahnkupplungen, Zahnkränze, Armaturen, Hebel, Bolzen, Gelenke, Metall/Metall-Führungen z. B. an Greifersystemen von Lebensmittel-Verpackungsmaschinen
- Wälz- und Gleitlager, z. B. Rillen-, Schrägkugellager, Zylinderrollenlager an Füllern, Flaschenwaschmaschinen, Etikettiermaschinen, Verschließmaschinen, Abfüllmaschinen, Zyklone etc.

Form	pastös
Farbe	weiß (F.L.G. 2-0: beige)
Geruch	neutral



Erhältlich in:
- 400g Tube (2-0)
- 500g Kartusche (4-2/HF-2) (VPE 12 St.)
- 1kg Dose (3-1/4-2/HF-2)
- Hobbock (10kg und 25kg (3-1/4-2/HF-2))

	Wert				Norm
	F.L.G. 2-0	**F.L.G. 3-1**	**F.L.G. 4-2**	**F.L.G. HF-2**	
NSF Reg.-Nr.	128923	125884	125886	137709	-
Dichte bei +15 °C	0,83 g/ml	0,86 g/ml	0,85 g/ml		DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	100 mm²/s			280 mm²/s	DIN 51562-1
Viskosität des Grundöls bei +100 °C	13,4 mm²/s				DIN 51562-1
Art des Verdickers	Aluminiumkomplex		-		-
Tropfpunkt	-	> +200 °C			DIN ISO 2176
Walkpenetration	500 – 540 1/10 mm	370 – 410 1/10 mm	265 – 295 1/10 mm	290 – 330 1/10 mm	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	0 – 00	2	1 – 2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-50 °C bis +120 °C	-40 °C bis +140 °C			-
Klassifikation DIN	-	GP HC 00 G-40	-		DIN 51502
Klassifikation ISO	-	L-XEBEA 00	-		ISO 6743-9
Wasserbeständigkeit bei 90 °C / 3 h	-	1			DIN 51807 T1
Ölabscheidung bei +40 °C / 18 h	< 1 %				DIN 51817
Korrosionsschutz gegenüber Stahl	0 – 0 Korr.-Grad				DIN 51802
Korrosionswirkung auf Kupfer	1 Korr.-Grad				DIN 51811

bremer & leguil

Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30–42
D-47051 Duisburg

Tel. +49 (0) 203 99 23-0
Fax +49 (0) 203 2 59 01
www.bremer-leguil.de

IN 0000

Die in diesem Prospekt enthaltenen Angaben und Daten wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Sie beruhen u. a. auf Erfahrungen aus zahlreichen Industriebetrieben. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich unabhängig von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Anwendungsbeispiele und Vorschläge unsererseits sollen keine Aufforderung zur Verletzung irgendwelcher Patentrechte sein.